



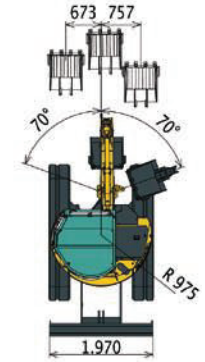
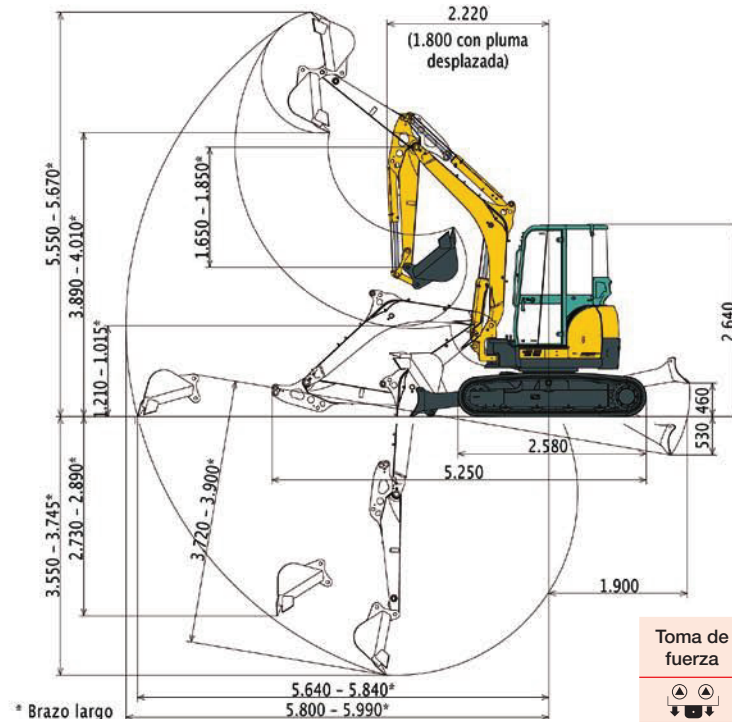
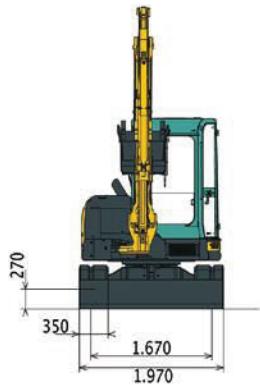
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ViO50U



Peso operativo +-2% (Normas CE):
> 4.700/4.770 kg (orugas de goma / orugas de acero)

Peso de transporte +-2% (Normas CE):
> 4.625/4.695 kg (orugas de goma / orugas de acero)



Toma de fuerza	Datos teóricos a 2.400 rpm	
	Presión	Caudal de aceite
	0 ~ 220 bars	81 ~ 54 l/min
	0 ~ 220 bars	81 ~ 54 l/min

Bajo reserva de posibles modificaciones técnicas. Dimensiones en mm con cangilón estándar Yanmar.

		ViO50U
Motor Yanmar 4 cilindros	Tipo	4TNV88-BXBVA
	Potencia	29,5 kw / 40,1 CV / 2.400 rpm
	Cilindrada	2.189 cm ³
	Par máximo	141 N.m. / 1.200 rpm
Circuito hidráulico	Capacidad del circuito	64 l
	Presión máxima	220 bars
	Bomba doble de pistones de caudal variable	2 x 40,3 l/min
	Bomba de engranajes	1 x 40,3 l/min
Rendimiento	Velocidad de traslación	2,3 / 4,6 km/h
	Velocidad de giro	10 rpm
	Fuerza de excavación	2.250 kgf
	Fuerza de penetración	3.800 kgf
Chasis inferior	Presión sobre el suelo	0,295 / 0,268 kg/cm ²
	Anchura de las orugas	350 mm
	Altura libre sobre el suelo	270 mm
	Cuchilla (anchura x altura)	1.970 x 400 mm
Varios	Depósito de combustible	67 l
	Circuito de refrigeración	6,7 l
	Dimensiones totales (L x a x h)	5.250 x 1.970 x 2.640 mm
Presión acústica LwA (2000/14/CE y 2005/88/CE)		82 dBA (LpA) 96 dBA (LwA)

Equipamiento opcional	>	>
> Pintura especial	>	> Válvulas de seguridad para elevación + avisador de sobrecarga
> Aceite bio	>	> 2 faros LED en la parte delantera de la máquina
> Enganche rápido hidráulico	>	> 1 faro LED + Girofaro en la parte trasera de la máquina
> Racores rápidos	>	> Engrase centralizado
> Potenciómetros en el 3r circuito	>	> Asiento adaptable con suspensión neumática
> Aire acondicionado	>	> Línea de presión media para enganche rápido hidráulico
> Cucharas de retro, de limpieza, pivotantes	>	> Martillo hidráulico
> Brazo largo (+200 mm)	>	
> 4° circuito proporcional	>	
> Sistema antirrobo (con llave / con clave)	>	
> Radio con llave USB	>	
> Localizador GPS	>	

Los datos de esta tabla representan la capacidad de elevación de acuerdo con la norma ISO 10567. No incluyen el peso de la cuchara y corresponden al 75% de la carga máxima estática antes de balancearse, un 87% de la fuerza hidráulica de elevación. Los datos marcados con * indican los límites hidráulicos de la fuerza de elevación.

> El caudal baja al subir la presión.

Máquina con cabina, orugas de goma, sin cangilón.

A: Voladizo desde el eje de rotación (m).
B: Altura en el punto de enganche (m).
C: Carga máxima admisible (kg).



Carga de balanceo, pluma longitudinal



Carga de balanceo, pluma transversal

Cuchilla bajada

A	Máx.	4,0	3,0	2,5				
B								
4,0	700	*855	-	-	-	-	-	
3,0	535	*900	685	*850	-	-	-	
2,0	455	*935	650	*995	*1170	*1215	-	
1,0	430	*970	625	*1180	1000	*1655	1295	*2135
0	440	*1050	590	*1310	920	*1910	1190	*2450
-1,0	520	*1085	590	*1275	910	*1875	1205	*2310
-2,0	805	*1075	-	-	950	*1385	1225	*1650

Cuchilla levantada

A	Máx.	4,0	3,0	2,5				
B								
4,0	700	*815	-	-	-	-	-	
3,0	530	575	685	*795	-	-	-	
2,0	445	490	650	695	*1160	*1135	-	
1,0	425	455	620	685	995	1075	1285	1445
0	445	475	590	635	925	1030	1175	1300
-1,0	520	550	590	640	920	990	1190	1325
-2,0	790	805	-	-	920	1000	1175	1325