



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ViO10-2A

Motor

Yanmar Diésel 3 cilindros.....	3TNV70-WBVB
Potencia.....	9,2 kw / 12,5 CV / 2.000 rpm
Cilindrada.....	854 cm ³
Par máximo.....	52 N.m. / 1.600 rpm

Circuito hidráulico

Capacidad del circuito.....	14,3 l
Presión máxima.....	210 bars
Bomba doble de pistones de caudal variable	2 x 11 l/min

Rendimiento

Velocidad de traslación.....	2,1 km/h
Velocidad de giro.....	10 rpm
Fuerza de excavación / penetración	570 / 1.400 kgf
Ángulo de rotación (G/D)	50° / 90°
Presión sobre el suelo	0,26 kg/cm ²
Pendiente máxima.....	30°
Anchura de orugas.....	180 mm
Altura libre sobre el suelo.....	140 mm
Cuchilla (anchura x altura).....	830 / 1.000 x 220 mm

Varios

Depósito de combustible.....	12 l
Circuito de refrigeración.....	2,5 l
Dimensiones totales (L x a x h)	3.040 x 1.000 x 1.420 mm
Presión acústica LwA (2000/14/CE y 2005/88/CE).....	88 dBA

Equipamiento opcional

- > Pintura especial
- > Cuchara para retro
- > Cuchara de limpieza

- > Cucharas pivotantes
- > Martillo hidráulico

Toma de fuerza	Datos teóricos a 2.000 rpm	
	Presión	Caudal de aceite
	0 ~ 210 bars	22 ~ 13 l/min
	0 ~ 210 bars	22 ~ 13 l/min



> El caudal baja al subir la presión.



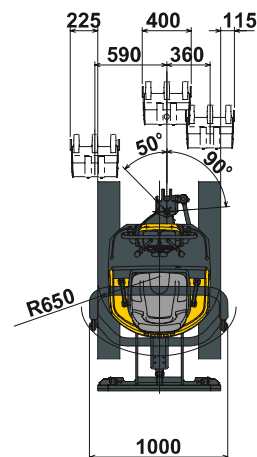
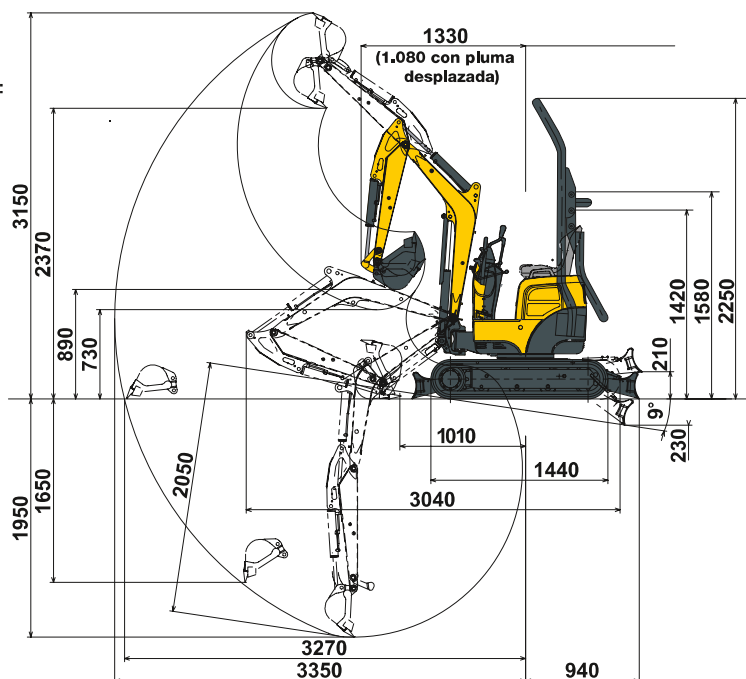
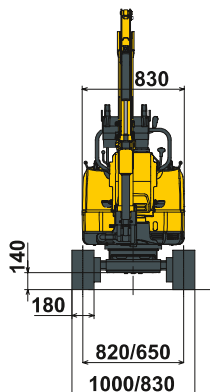
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ViO10-2A



Peso operativo +-2% (Normas CE):
> 1.220 kg

Peso de transporte +-2% (Normas CE):
> 1.145 kg



Bajo reserva de posibles modificaciones técnicas.
Dimensiones en mm con cangilón estándar Yanmar.

Cuchilla bajada

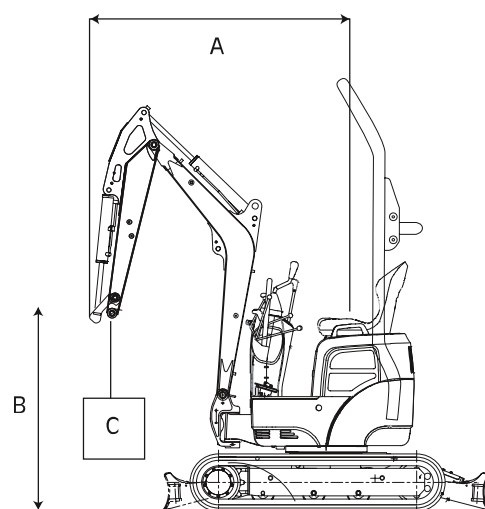
A	Máx			2,5 m			2,0 m			1,5 m			
	N	W		N	W		N	W		N	W		
B													
2,0	*185	115	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-	C
1,5	125	95	230	155	120	*205	*205	165	*205	-	-	-	
1,0	115	90	*230	145	115	*240	200	160	*270	*380	255	*370	
0,5	110	85	*245	145	100	*270	195	150	*345	305	210	*550	
0	115	85	*260	140	100	*305	185	140	*385	275	205	*600	
-0,5	125	90	*280	145	105	*305	180	135	395	260	210	615	

Cuchilla levantada

A	Máx			2,5 m			2,0 m			1,5 m			
	N	W		N	W		N	W		N	W		
B													
2,0	*185	110	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-	C
1,5	125	90	160	155	115	*205	205	160	*205	-	-	-	
1,0	115	85	145	145	110	180	200	155	*265	380	245	*365	
0,5	110	80	130	145	100	170	195	145	230	305	200	355	
0	115	80	140	135	100	175	185	140	230	270	200	335	
-0,5	125	90	155	140	100	165	175	130	215	260	200	330	

Máquina con orugas de goma, cangilón de 20 kg (400 mm).

A: Voladizo desde el eje de rotación (m).
B: Altura en el punto de enganche (m).
C: Carga máxima admisible (kg).
N: Chasis cerrado.
W: Chasis abierto.



Carga de balanceo, pluma longitudinal

Carga de balanceo, pluma transversal

Los datos de estas tablas representan la capacidad de elevación de acuerdo con la norma ISO 10567. Corresponden al 75% de la carga máxima estática antes de balancearse, u 87% de la fuerza hidráulica de elevación. Los datos marcados con * indican los límites hidráulicos de la fuerza de elevación.